

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 610 es un sistema de revestimiento compuesto mineral epoxi novolac altamente reticulado que se aplica a superficies horizontales con un espesor de 135 mil/3,3 mm. Una capa de mortero aplicada con llana y recubierta con Stonchem 610 proporciona una barrera química de alta resistencia para zonas de tráfico moderado. El sistema Stonchem 610 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico concentrado y se recomienda para zonas con exposición severa a disolventes.

USOS, APLICACIONES

- Suelos de proceso
- Almacenes de disolventes
- Zonas de almacenamiento de bidones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Resistencia química superior al ácido sulfúrico concentrado y a los disolventes clorados
- Revestimiento compuesto mineral de baja permeabilidad
- Unidades proporcionadas de fábrica para facilitar la aplicación

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 610 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 600 para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura.

EMBALAJE

Stonchem 610 está envasado en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Mortero

1 cartón de Stonchem 600/620 Líquidos

Un cartón contiene:

4 bolsas de aluminio de amina

4 bolsas de polietileno de resina

4 sacos de agregado de mortero

Capa de acabado

1 cartón de Stonchem 600 Series Topcoat

Un cartón contiene:

4 bolsas de aluminio de amina

4 bolsas de polietileno de resina

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 610 cubrirá aproximadamente 16,72 m² con un espesor de 3,3 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. Si se almacena en los envases sin abrir a las temperaturas adecuadas, la vida útil es de 3 años.

SUBSTRATE

Stonchem 610, con la imprimación adecuada, es apto para su aplicación sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosas de gran espesor, metal o lechadas Stonhard Stonset. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión.....	10,000 psi (ASTM C-579)
Resistencia a la tracción.....	1,900 psi (ASTM D-638)
Resistencia a la flexión.....	4,200 psi (ASTM C-580)
Módulo de flexión de Elasticidad	8.0 x 10 ⁵ psi (ASTM C-580)
Dureza	de 85 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión	0,07 gm máx. de pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente térmico de Expansión Lineal	2,2 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg.°C (ASTM C-531)
Color.....	Gris
Velocidad de curado.....	4 a 6 horas sin pegajosidad (@70°F/21°C)
VOC.....	600/620 Líquidos 20 g/l (ASTM D-2369, Método E)
	600 Acabado 68 g/l

Nota: las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

DIRECTRICES PARA LA PRESENTACIÓN DE SOLICITUDES

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales son satisfactorias para la aplicación. Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficie. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa supere los 55°F/12,7°C. Esto permitirá que el material logre un curado adecuado. Además, un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato caliente (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar agujeros y burbujas.

SOLICITAR

Primer

Aspire el sustrato para eliminar toda la suciedad y el polvo. Seque completamente todas las manchas húmedas antes de imprimir. Se recomienda el uso de imprimación HT y SL para evitar la formación de agujeros en el sistema de mortero. Antes de aplicar el mortero, aplique una capa ligera de Primer Epoxi Stonchem (74,35 m2 por unidad) sobre la imprimación SL curada. (Consulte la hoja de datos del producto HT Primer para más detalles).

Nota: La imprimación epoxi Stonchem debe permanecer pegajosa durante la instalación del mortero.

Mortero

Vacíe la amina y la resina en un cubo de mezcla de 5 galones. Ponga el recipiente en una batidora J.B. y premezcle durante un minuto. Una vez finalizado el premezclado, programe el temporizador para 90 segundos. Ponga en marcha la batidora y añada gradualmente el mortero. El mortero mezclado no debe tener grumos. Aplique el mortero sobre el sustrato vertiendo todo el contenido del cubo sobre el suelo y enrasando con una llana dentada en V de 1/2 pulg. x 1/2 pulg. x 1/2 pulg. Si no se vierte todo el contenido del cubo sobre el suelo, el material que quede en el cubo se asentará. Se requiere una mezcla adicional para eliminar el material asentado del cubo. Enrasar el material inmediatamente después de verterlo. Si el material se asienta sobre el sustrato, será más difícil de enrasar. Para conseguir un espesor adecuado de 125 mil/3 mm, la llana debe mantenerse en un ángulo de 45 grados con las puntas dentadas en contacto con el sustrato en todo momento. Utilizando un rodillo de púas, pase el rodillo por la superficie del mortero hasta conseguir un acabado uniforme. Dejar curar el material de 4 a 6 horas.

Capa de acabado

Lije el mortero con una lijadora mecánica y un disco de lija. Aspire el área completamente antes de aplicar Stonchem 600 Series Topcoat. Mezcle la amina y la resina de Stonchem 600 Series Topcoat en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos. Vierta el material sobre el suelo y extiéndalo con una escobilla de goma dentada de 15 mil. Repase la zona con un rodillo de pelo medio para eliminar las líneas de la escobilla de goma. Cuando pase el rodillo, utilice movimientos largos para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo. El espesor de la película húmeda del revestimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micras. Compruebe el espesor con un medidor de película húmeda.

CURADO

La superficie de Stonchem 610 y Stonchem 600 Series Topcoat estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70°F/21°C. El área puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas y químicas definitivas se alcanzarán en 7 días.

RECOMENDACIONES

- Aplicar sólo sobre soportes limpios, sanos, secos y debidamente preparados.
- La temperatura mínima del ambiente y de la superficie es de 55°F/13°C en el momento de la aplicación.
- La temperatura ambiente máxima no debe superar los 32°C durante la aplicación.
- La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío.
- Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la amina y la resina Stonchem 610, ya que pueden provocar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda el uso de acetona para limpiar derrames de resina Stonchem 610 o materiales amínicos. Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por los fabricantes. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Asegurar la ventilación mecánica en áreas no ventiladas o espacios confinados.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. NO PROVOCAR EL VÓMITO.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 610 están disponibles bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química de Stonchem 610 en la Guía de resistencia química de Stonchem 600 Series.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:
Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.
06/21
© 2021 Stonhard www.stonhard.com



CUARTEL GENERAL DE SA Canadá	(800) 257 7953 México	+(52) 55 9140 4500 Bélgica	+(32) 67 49 37 10Sudáfrica	+(27) 11 254 5500 Australia	+(61) 3 9587 7433
	(800) 263 3112 Argentina	+(54) 11 5032 3113 Dubai, EAU	+(971) 4 3470460 India	+(91) 22 28500321	

